

Trane Thailand e-Magazine

DECEMBER 2014 : ISSUE 23

อีกไม่กี่วันเราก็จะเข้าสู่ปี 2558 แล้วนะครับ

ปี 2557 เป็นอีกหนึ่งปีที่บริษัทเราภูมิใจที่ได้เป็นส่วนหนึ่งในการช่วยโลกประหยัดพลังงาน ลดปัญหาภาวะโลกร้อน ด้วยนวัตกรรมเครื่องปรับอากาศประสิทธิภาพสูง ทั้งนี้ ผมขอขอบคุณลูกค้าทุกท่านที่เชื่อมั่นคุณภาพสินค้าและบริการของเทรน และให้ความไว้วางใจให้เราได้มีส่วนร่วมในการประหยัดพลังงานของทุกท่าน มา ณ ที่นี้

และเนื่องในวาระดิถีขึ้นปีใหม่ เทรน (ประเทศไทย) ขออวยพรให้ท่านลูกค้าทุกท่านมีความสุข สวัสดิ์ สุขภาพแข็งแรง หน้าที่การงานเจริญก้าวหน้า ประสบความสำเร็จดังที่หวังทุกประการ และการค้าขายเจริญรุ่งเรืองยิ่งขึ้นไปครับ

พลเอก เสงี่ยมสุวรรณ
Thailand Country
General Manager



>> 02

‘IPLV/NPLV’

กับการพิจารณาใช้งาน
เครื่องทำน้ำเย็นในประเทศไทย



>> 09

Electronic
Air Filter

>> 05

สารทำความเย็น
ทางเค็ลล์

>> 13

Frequency Drives กับ
HARMONICS



>> 07 Exchanger
Cleaning
Program



คุณคิด...

Life is too short to spend time
with people who suck the happiness out of you.

ชีวิตคนเราสั้นเกินกว่าที่จะเสียเวลา
ให้กับคนที่พรากความสุขไปจากเรา

#kapook.com



facebook/TraneThailand



info@tranethailand.com

Engineering Updated

ทศพล สัตยสูงวงศ์กุล, วิศวกร, สก.

ตอน 1

‘IPLV/NPLV’

กับการพิจารณาใช้งาน เครื่องทำน้ำเย็นในประเทศไทย

นับตั้งแต่ AHRI (Air conditioning, Heating, and Refrigeration Institute) ได้กำหนดให้มีการใช้ค่า IPLV (Integrated Part Load Value) และ NPLV (Non-standard Part Load Value) เพื่อใช้บ่งบอกถึงประสิทธิภาพการใช้พลังงานของเครื่องทำน้ำเย็น (Chiller) เมื่อหลายปีที่ผ่านมา เป็นเหตุทำให้มีการใช้ค่า IPLV/NPLV กันอย่างแพร่หลายทั่วโลก เนื่องจากเป็นค่าเฉลี่ยการใช้พลังงานของเครื่องทำน้ำเย็นที่มีได้คำนึงถึงการใช้งานเพียงจุดใดจุดหนึ่งเท่านั้น โดย IPLV/NPLV จะคำนึงถึงประสิทธิภาพการใช้พลังงานทั้งที่ภาระโหลด 100%, 75%, 50% และ 25% ตามลำดับ ดังแสดงในรูปที่ 1 อีกทั้งในปัจจุบันด้วยความที่ IPLV/NPLV เป็นค่าที่คำนวณหาได้ง่ายและรวดเร็วจึงได้มีการนำเอาค่า IPLV/NPLV มาใช้ในการวิเคราะห์หาค่าประสิทธิภาพระบบผลิตน้ำเย็น (Chiller Plant) ที่มีจำนวนเครื่องทำน้ำเย็นมากกว่า 1 เครื่อง ซึ่งก่อให้เกิดความสับสนต่อผู้พิจารณาใช้งานเป็นอย่างมาก เมื่อเปรียบเทียบกับการใช้คอมพิวเตอร์โปรแกรมในการวิเคราะห์หาค่าประสิทธิภาพพลังงานดังกล่าว ในบทความนี้จะได้มีการพิจารณาในรายละเอียดว่าการนำเอาค่า IPLV/NPLV มาประยุกต์ใช้งานดังกล่าว รวมถึงกรณีใช้งานในประเทศไทย ซึ่งมีสภาวะอากาศที่แตกต่างออกไปจากข้อกำหนดของ AHRI เป็นอย่างมากนั้นมีความเหมาะสมหรือไม่อย่างไร

คำนิยามและความหมายของ IPLV/NPLV

จากคำนิยาม IPLV ตามข้อกำหนดในมาตรฐาน AHRI 550/590 (2003)(1) ดังแสดงในสมการที่ (1)

$$IPLV = \frac{1}{\frac{1\%}{A} + \frac{42\%}{B} + \frac{45\%}{C} + \frac{12\%}{D}}$$

เมื่อ ...

- IPLV = Integrated Part Load Value หรือค่าเฉลี่ย kW/ton ของเครื่องทำน้ำเย็นตามข้อกำหนดของ AHRI
- A = kW/ton ของเครื่องทำน้ำเย็นที่ภาระโหลด 100% และที่อุณหภูมิน้ำเข้าคอนเดนเซอร์ (Entering Condenser Water Temperature) เท่ากับ 85 องศาฟาเรนไฮต์
- B = kW/ton ของเครื่องทำน้ำเย็นที่ภาระโหลด 75% และที่อุณหภูมิน้ำเข้าคอนเดนเซอร์ (Entering Condenser Water Temperature) เท่ากับ 75 องศาฟาเรนไฮต์
- C = kW/ton ของเครื่องทำน้ำเย็นที่ภาระโหลด 50% และที่อุณหภูมิน้ำเข้าคอนเดนเซอร์ (Entering Condenser Water Temperature) เท่ากับ 65 องศาฟาเรนไฮต์
- D = kW/ton ของเครื่องทำน้ำเย็นที่ภาระโหลด 25% และที่อุณหภูมิน้ำเข้าคอนเดนเซอร์ (Entering Condenser Water Temperature) เท่ากับ 65 องศาฟาเรนไฮต์

IPLV = $\frac{1}{\frac{1\%}{A} + \frac{42\%}{B} + \frac{45\%}{C} + \frac{12\%}{D}}$

A = kW/ton at 85°F at 100% Load
B = kW/ton at 75°F at 75% Load
C = kW/ton at 65°F at 50% Load
D = kW/ton at 65°F at 25% Load

Temperatures: Expected Entering Tower Water
AHRI Conditions: Chilled Water: 54°F/44°F
Condenser Water: 3 gpm/ton

รูปที่ 1 : Integrated Part Load Value (IPLV)
ตามคำนิยามของ Air conditioning, Heating, and Refrigeration Institute (AHRI)

จากคำนิยามข้างต้นจะเห็นได้ว่า IPLV คือ ค่าเฉลี่ยประสิทธิภาพของเครื่องทำความเย็นเครื่องหนึ่งๆ (ในที่นี้ใช้เป็นค่า kW/ton) ที่ได้จากการนำเอาประสิทธิภาพเครื่องทำความเย็นที่ภาระโหลด 100%, 75%, 50% และ 25% มาเฉลี่ยแบบถ่วงน้ำหนัก (Weighted Average) ตามสมการที่ (1) โดยให้ความสำคัญกับค่าประสิทธิภาพที่ภาระโหลดทั้งสี่แตกต่างกัน ดังจะเห็นได้จากสัดส่วนเปอร์เซ็นต์ที่อยู่ในสมการดังกล่าว และตารางที่ 1

ตารางที่ 1 | เปรียบเทียบความแตกต่างของสัดส่วน (%) ที่ภาระโหลดต่างๆ ที่ใช้ในการคำนวณค่า IPLV

ภาระโหลด (%)	สัดส่วน (%)
100	1
75	42
50	45
25	12

อีกประเด็นที่สำคัญคือ ค่า kW/ton ที่ภาระโหลดทั้งสี่กรณีดังกล่าวนี้เป็นค่าที่เกิดขึ้นที่อุณหภูมิน้ำเข้าคอนเดนเซอร์ที่แตกต่างกัน ดังตารางที่ 2 ซึ่งเป็นที่ทราบโดยทั่วกันว่าหากอุณหภูมิน้ำเข้าคอนเดนเซอร์นี้ยังมีค่าลดลงมากเท่าใด จะส่งผลให้ประสิทธิภาพของเครื่องทำความเย็นยิ่งดีขึ้น (kW/ton ลดลง) เท่านั้น อันเนื่องมาจากค่าแรงดันแตกต่าง (Lift) ระหว่างด้านอีวาพอเรเตอร์และคอนเดนเซอร์ของสารทำความเย็นในเครื่องทำความเย็นที่ลดลง จะส่งผลให้อัตราการสิ้นเปลืองพลังงานที่คอมเพรสเซอร์ลดลง ทั้งนี้ ค่า Lift นี้ต้องไม่ลดต่ำจนเกินไปและต้องอยู่ในช่วงที่ผู้ผลิตเครื่องทำความเย็นแต่ละรายกำหนดไว้

ตารางที่ 2 | เปรียบเทียบอุณหภูมิน้ำเข้าคอนเดนเซอร์ (Entering Condenser Water Temperature) ที่ภาระโหลดต่างๆ ที่ใช้ในการคำนวณค่า IPLV

ภาระโหลด (%)	สัดส่วน (%)
100	85
75	75
50	65
25	65

นอกจากนี้ จาก Appendix D ของมาตรฐาน AHRI 550/590 (2003)(1) ซึ่งเป็นมาตรฐานสำหรับการกำหนดค่าประสิทธิภาพของเครื่องทำความเย็นที่ใช้วงจรสารทำความเย็นแบบอัดไอ (Vapor Compression Cycle) ดังแสดงในรูปที่ 2 พบว่าค่า IPLV นี้เป็นค่าประสิทธิภาพเฉลี่ยสำหรับเครื่องทำความเย็นเครื่องหนึ่งๆ (a Single Chiller) เท่านั้น ไม่นับรวมประสิทธิภาพของ Chiller Plant ที่มีอุปกรณ์อื่นรวมอยู่ด้วย อาทิเช่น เครื่องสูบน้ำ หอพักเย็น เป็นต้น ซึ่งการจะหาค่าประสิทธิภาพรวมของระบบผลิตน้ำเย็นนี้จำเป็นต้องใช้การวิเคราะห์ในเชิงลึกหรือใช้คอมพิวเตอร์โปรแกรมในการคำนวณ เนื่องจากจำเป็นต้องใช้ตัวแปรอื่นๆ มาประกอบในการพิจารณาด้วย อาทิเช่น Building load profile ข้อมูลสภาวะอากาศจริง ชั่วโมงการใช้งานจริง รวมถึงอัตราการใช้พลังงานของอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ เช่น เครื่องสูบน้ำหอพักเย็น ฯลฯ



รูปที่ 2 : มาตรฐาน AHRI 550/590 (2003), Appendix D

NPLV (Non-standard Part Load Value) จัดเป็นอีกค่าหนึ่งที่มีการกล่าวถึงควบคู่ไปกับ IPLV ในมาตรฐาน AHRI 550/590-2003 ซึ่ง NPLV จัดเป็นค่าประสิทธิภาพเฉลี่ยของเครื่องทำความเย็นเครื่องหนึ่งๆ ที่คำนวณได้จากสมการที่ (1) เช่นเดียวกับ IPLV แต่แตกต่างกันตรงที่กรณี NPLV อ้างอิงสภาวะน้ำเย็นและน้ำคอนเดนเซอร์ที่แตกต่างไปจากมาตรฐานที่ AHRI กำหนด ในขณะที่ IPLV จะอ้างอิงตามมาตรฐาน AHRI เท่านั้น นั่นคือ สภาวะน้ำเย็นที่อุณหภูมิ 44/54 °F อัตราการไหลของน้ำคอนเดนเซอร์ 3 gpm/ton และอุณหภูมิน้ำเข้าคอนเดนเซอร์ที่ปรับลด (Relief) จาก 85 ไปสู่ 65 °F ดังปรากฏในตารางที่ 3

ตารางที่ 3 | สภาวะ: Full-Load & Part-Load ตามมาตรฐาน AHRI 550/590 (2003) ที่ใช้ในการกำหนดค่า IPLV และ NPLV

	IPLV		NPLV	
<i>Evaporator (All Types)</i>				
100% load LWT	² 44.0 °F	6.7 °C	² Selected LWT	² Selected LWT
0% load LWT	44.0 °F	6.7 °C	Same as 100% load	Same as 100% load
Flow Rate (gpm)	³ 2.4 gpm/ton	0.043 L/s per kW	³ Selected gpm/ton	³ [L/s per kW]
F.F.A.	0.0001 h · ft ² · °F/Btu	0.000018 m ² · °C/ W	As Specified	As Specified
<i>¹Water-Cooled Condenser</i>				
100% load EWT	² 85.0°F	29.4 °C	² Selected EWT	² Selected EWT
75% load EWT	75.0 °F	23.9 °C	⁴	⁴
50% load EWT	65.0 °F	18.3 °C	⁴	⁴
25% load EWT	65.0 °F	18.3 °C	⁴	⁴
0% load EWT	65.0 °F	18.3 °C	65.0 °F	18.3 °C
Flow rate (gpm) [L/s]	³ 3.0 gpm/ton	0.054 L/s per kW	³ Selected gpm/ton	³ L/s per kW
F.F.A.	0.00025 h · ft ² · °F/Btu	0.000044 m ² · °C/ W	As Specified	As Specified

โปรดติดตามตอนต่อไปฉบับหน้า...

Engineering Updated

สารทำความเย็น ทางเลือก

• ตอน 1

สารทำความเย็น (Refrigerant) เป็นส่วนประกอบสำคัญที่ทำงานร่วมกับอุปกรณ์ต่างๆ ในระบบทำความเย็นแบบอัดไอ ทำหน้าที่รับความร้อนจากห้องปรับอากาศในขณะที่ตัวมันเองเปลี่ยนสถานะกลายเป็นไอเพื่อทำให้เกิดความเย็นที่ชุด Fan Coil Unit โดยนำความร้อนที่ได้รับจากห้องและคอมเพรสเซอร์ ไประบายออกที่ชุด Condensing Unit เพื่อควบแน่นและกลั่นตัวเป็นของเหลวและกลับมารับความร้อนภายในห้องเพื่อสร้าง ความเย็นใหม่ โดยสารทำความเย็นที่นิยมใช้อย่างแพร่หลายสำหรับเครื่องปรับอากาศ คือ R22

ประเภทของสารทำความเย็น

แบ่งตามระดับความปลอดภัยในการใช้งาน สามารถแบ่งระดับความปลอดภัยของสารทำความเย็นได้ดังนี้

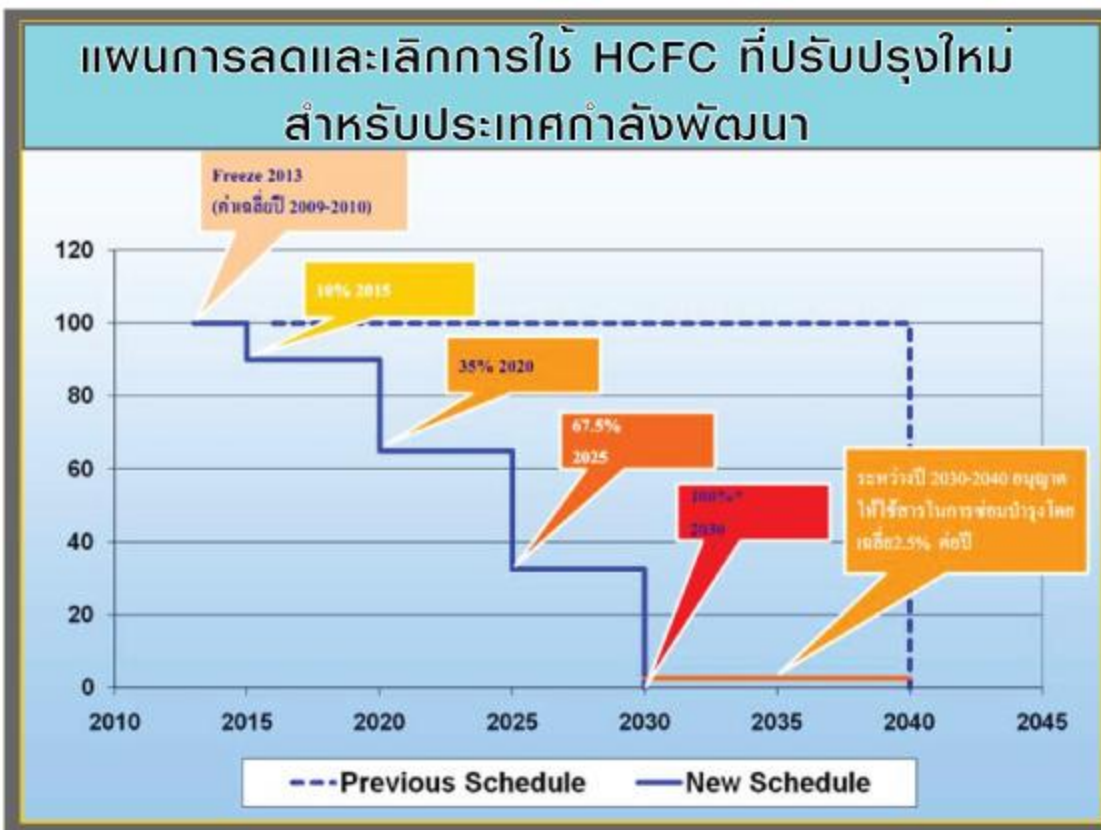
- (1) **ความเป็นพิษ (Toxicity)** ซึ่งจัดระดับความเป็นพิษของสารทำความเย็นได้เป็น 2 ระดับ คือ
Class A : ระดับความเป็นพิษต่ำ (Low Toxicity) เช่น R22, R407C, R410A, R32
Class B : ระดับความเป็นพิษสูง (High Toxicity) เช่น R717
- (2) **ความสามารถในการติดไฟ (Flammability)** ซึ่งจัดระดับความสามารถในการติดไฟของสารทำความเย็นออกได้เป็น 3 กลุ่ม คือ
Group 1 : ไม่ติดไฟ (Non Flammability) เช่น R22, R407C, R410A
Group 2 : ติดไฟได้ (Low Flammability) เช่น R32
Group 3 : ติดไฟได้ง่าย (High Flammability) เช่น R290

เพื่อความปลอดภัยในการใช้งาน สารทำความเย็นที่เหมาะสมสำหรับการใช้งานควรเป็นสารทำความเย็นที่ไม่เป็นพิษและไม่ติดไฟ

นอกจากนี้เมื่อ **แบ่งตามระดับการทำลายโอโซนในบรรยากาศ** สามารถแบ่งได้เป็น 3 กลุ่ม

- (1) **สาร CFC (Chlorofluorocarbon)** มีค่าระดับการทำลายโอโซน ODP = 1 เป็นสารทำความเย็นที่มีสารคลอรีนเป็นส่วนประกอบ ซึ่งคลอรีนนี้เองเป็นตัวทำลายโอโซนในชั้นบรรยากาศ สตราโตสเฟียร์ เช่น R11, R12
- (2) **สาร HCFC (Hydro Chlorofluorocarbon)** มีค่าระดับการทำลายโอโซน ODP = 0.055 เป็นสารประกอบเช่นเดียวกับกลุ่ม CFC แต่มีไฮโดรเจนเป็นส่วนประกอบเพิ่มเติม ทำให้ HCFC สลายตัวได้รวดเร็วกว่าสาร CFC และทำให้มีระดับการทำลายโอโซนที่ลดลง เช่น R22
- (3) **สาร HFC (Hydro Fluorocarbon)** เป็นสารทำความเย็นที่มีค่าระดับการทำลายโอโซน ODP = 0 เป็นเพราะไม่มีส่วนประกอบของคลอรีน จึงไม่ทำลายโอโซนในบรรยากาศเลย เช่น R134a, R407C, R410A และ R32

เนื่องจากในบรรยากาศชั้นสตราโตสเฟียร์นั้นประกอบด้วยชั้นของโอโซนซึ่งทำหน้าที่กรองรังสี UV จากดวงอาทิตย์ไม่ให้ผ่านลงมาถึงผิวโลกมากเกินไป แต่เนื่องจากมีปริมาณการปล่อยสารทำความเย็นสู่บรรยากาศ โอโซนจึงถูกทำลายไปโดยปฏิกิริยาอุกซิกซ์ของคลอรีน ทำให้เกิดเป็นหลุมโอโซนขึ้น และทำให้รังสี UV ผ่านเข้ามาถึงผิวโลกได้มากขึ้น เกิดเป็นภาวะโลกร้อน ทำให้เกิดการตื่นตัวในการลดใช้สารทำความเย็นที่ทำลายชั้นโอโซน จนเกิดการลงนามของนานาชาติในพิธีสารมอนทรีออล เมื่อปีพ.ศ. 2530 เพื่อวางแผนการลดปริมาณการใช้สารทำความเย็น CFC และ HCFC รวมถึงประเทศไทยเราก็ได้ลงนามในพิธีสารดังกล่าวด้วยเช่นกัน จึงเกิดการคิดค้นสารทำความเย็น HFC ขึ้นมาเพื่อทดแทน R22 ได้แก่ R407C, R410A หรือ R32 โดยแผนการลดและเลิกใช้ปริมาณสาร HCFC สำหรับประเทศกำลังพัฒนาเป็นตาม chart ด้านล่างนี้



สำหรับสารทำความเย็นทางเลือกใหม่เหล่านี้มีคุณสมบัติแตกต่างกัน ซึ่งเราจะวิเคราะห์คุณสมบัติของสารทำความเย็นทางเลือกเหล่านี้ต่อไปใน e-Magazine ฉบับถัดไปนะครับ

Trane Care Service

Exchanger Cleaning Program โปรแกรมทำความสะอาดอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน

โปรแกรมทำความสะอาดอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน เป็นหนึ่งในวิธีที่จะช่วยเพิ่มประสิทธิภาพให้กับระบบและอุปกรณ์ เนื่องจากเป็นปัจจัยสำคัญที่จะช่วยรักษาประสิทธิภาพการแลกเปลี่ยนความร้อนให้ทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ

การอุดตันของพืงที่ใช้แลกเปลี่ยนความร้อนของระบบน้ำเย็น เป็นสิ่งที่ไม่สามารถหลีกเลี่ยงได้หากไม่มีระบบป้องกันที่ดีพอ และเพราะเหตุนี้เอง ประสิทธิภาพการแลกเปลี่ยนความร้อนภายในระบบจึงลดลงตามไปด้วย จากผลการวิจัยพบว่า การอุดตันของพืงที่หนาขึ้นเพียง 0.6 มม.นั้น ส่งผลให้

- » ประสิทธิภาพการทำงานของчилเลอร์ลดลงถึง 34 เปอร์เซ็นต์
- » จำเป็นต้องใช้พลังงานมากขึ้นถึง 21 เปอร์เซ็นต์



ดังนั้นเพื่อแก้ไขปัญหาดังกล่าว หลายท่านจึงจำเป็นต้องลงทุนมากขึ้นเพื่อคงประสิทธิภาพการทำงานของอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน ซึ่งหนึ่งในวิธีนั้นคือ การทำความสะอาดท่อทองแดงในชุดแลกเปลี่ยนความร้อนเป็นประจำ *เพราะทุก 1 °F หรือ 0.56 °C ของ approach temp ที่เพิ่มขึ้น จะทำให้ต้องจ่ายค่าไฟฟ้าเพิ่มจากเดิมถึง 1.5 เปอร์เซ็นต์โดยเฉลี่ย*

▽ Tube cleaning system installed on Trane CVGD chiller



▷ Tube before cleaning



▽ Tube after cleaning



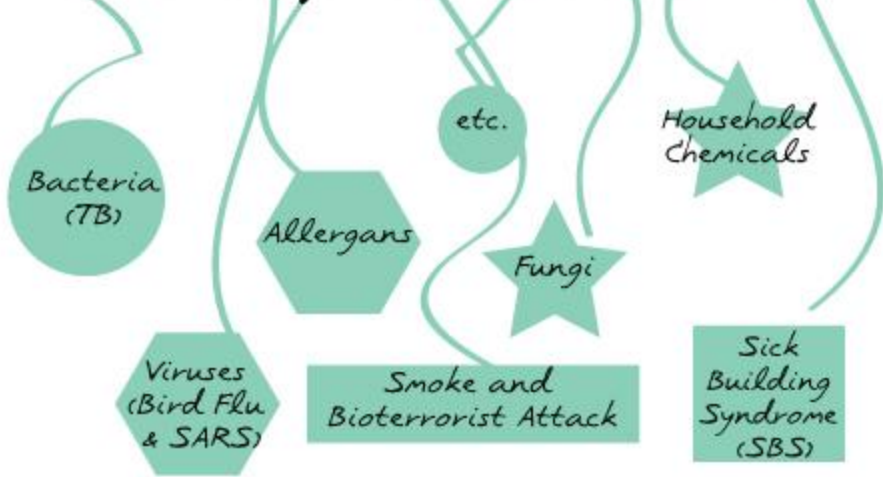
ทำไมต้องให้ Trane Care Service ทำความสะอาดอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อนให้คุณ

1. **ปรับปรุงประสิทธิภาพการทำงานของระบบ**
เพราะเราดูแลรักษาเซเลอร์ของคุณให้คงสถานะการทำงานที่เหมาะสมที่สุด โดยใช้พลังงานน้อยที่สุด และมีผลตอบแทนน้อยที่สุด
2. **ยืดอายุการใช้งานของเครื่อง**
เพราะบริการของเราช่วยเพิ่มผลตอบแทนจากการลงทุน เนื่องจากคอมเพรสเซอร์มีการทำงานที่ไม่ห่างจากค่าขีดจำกัดการออกแบบและยังป้องกันการกัดกร่อนของท่อคอนเดนเซอร์ได้อีกด้วย
3. **ลดปัญหาการชำรุดของเครื่อง**
เพราะการล้างท่อคอนเดนเซอร์ช่วยให้ฟิวท่อนำมีความสะอาดอยู่เสมอ ซึ่งจะช่วยลดและป้องกันอันตรายจากการชำรุดของเครื่องและจากการทำงานหนักที่จะทำให้เครื่องหยุดการทำงานเองได้ อุปกรณ์ของ Trane Care Services เช่น แปรง จึงได้รับการออกแบบมาเพื่อล้างท่อทองแดงของ Trane โดยเฉพาะซึ่งช่วยลดการสึกกร่อนของฟิวท่อนทองแดงด้านในได้
4. **ลดต้นทุนการดูแลเครื่อง**
การใส่ใจดูแลความสะอาด ช่วยลดปัญหาที่อาจเกิดขึ้นกับฟิวท่อน เช่น รอยร้าวและเมื่อเกิดรอยร้าวขึ้นแล้วจะต้องเปลี่ยนท่อนำที่มีปัญหาซึ่งมีค่าใช้จ่าย และต้นทุนสูง
5. **เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม**
เพราะสารเคมีที่เราใช้ดำเนินงาน เป็นสารที่ไม่ทำลายสิ่งแวดล้อม และเป็นสารที่ใช้สำหรับท่อทองแดงของ Trane 100

Spare Parts Updated

Electronic Air Filter

คุณรู้หรือไม่ว่าในพื้นที่ที่คุณอาศัย
อยู่อาจมีภัยร้ายต่อสุขภาพเหล่านี้
แฝงตัวอยู่ในอากาศด้วย?



สิ่งเจือปนที่มาจากอากาศที่ล่อมาข้างต้นนี้ สามารถกรองจับ
และกำจัดได้ด้วย Electronic Air Filter

Electronic Air Filter ทำงาน
ด้วยระบบสนามแม่เหล็กไฟฟ้าสถิต
(Electrostatic Polarizes Field
Media Filter) แบบ Non-Ionizing
Electronic Air Filtration
ประสิทธิภาพสูงสามารถกรอง
จับอนุภาคในระดับขนาด micron
และ sub-micron ได้ เหมาะสำหรับใช้งาน
กับเครื่องปรับอากาศในพื้นที่อยู่อาศัย (residential)
รวมทั้งการใช้งานในเชิงพาณิชย์และภาคอุตสาหกรรมอีกด้วย
(commercial and industrial applications)



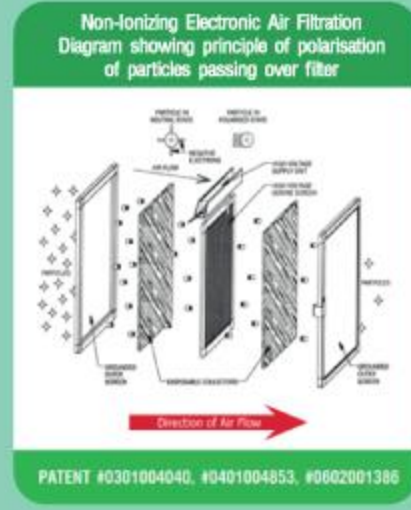
นวัตกรรมนี้ออกแบบและพัฒนาตามหลักวิศวกรรมศาสตร์
ร่วมกับเทคนิคทางการแพทย์ เพื่อควบคุมการแพร่กระจายของเชื้อ
โรคร้ายในอากาศ

“แผ่นกรองอากาศประเภทนี้ มีคุณสมบัติเด่นที่สามารถจับอนุภาค
ได้ในระดับนาโน ซึ่งช่วยให้ตัดตอนหรือหยุดยั้งระบบห่วงโซ่อาหาร
ของเชื้อโรคเมื่อผ่านเข้าสู่แผ่น
กรองอากาศได้”

CLEAN YOUR INDOOR AIR

Independently proven to remove up to 99% of indoor air pollutants. The air filter removes the following pollutants from your indoor air.

- ALLERGENS** - Bacteria, Mold and Mildew
 - These cause allergic reaction.
- DUST** - Common Household dust
 - Dust Mite Faeces-Animal and Bird Dander
- PATHOGENS** - Bacteria, Viruses and Fungi
 - These cause infectious diseases.
- POLLENS** - Spores, Fungi
- CHEMICAL GASES** - Petroleum Plants
- SMOKE** - Cooking, Wood and Tobacco Smoke
- SICK BUILDING SYNDROME** - Volatile Organic Compounds Cancer Causing Chemicals
- TOXINS** - Vapors from fluid residues
 - Formaldehyde that out gasses from carpeting
 - Ink printing vapors
 - Pressed wood products
 - These cause irritation and odour
- Bird flu & Bioterrorist Attack**

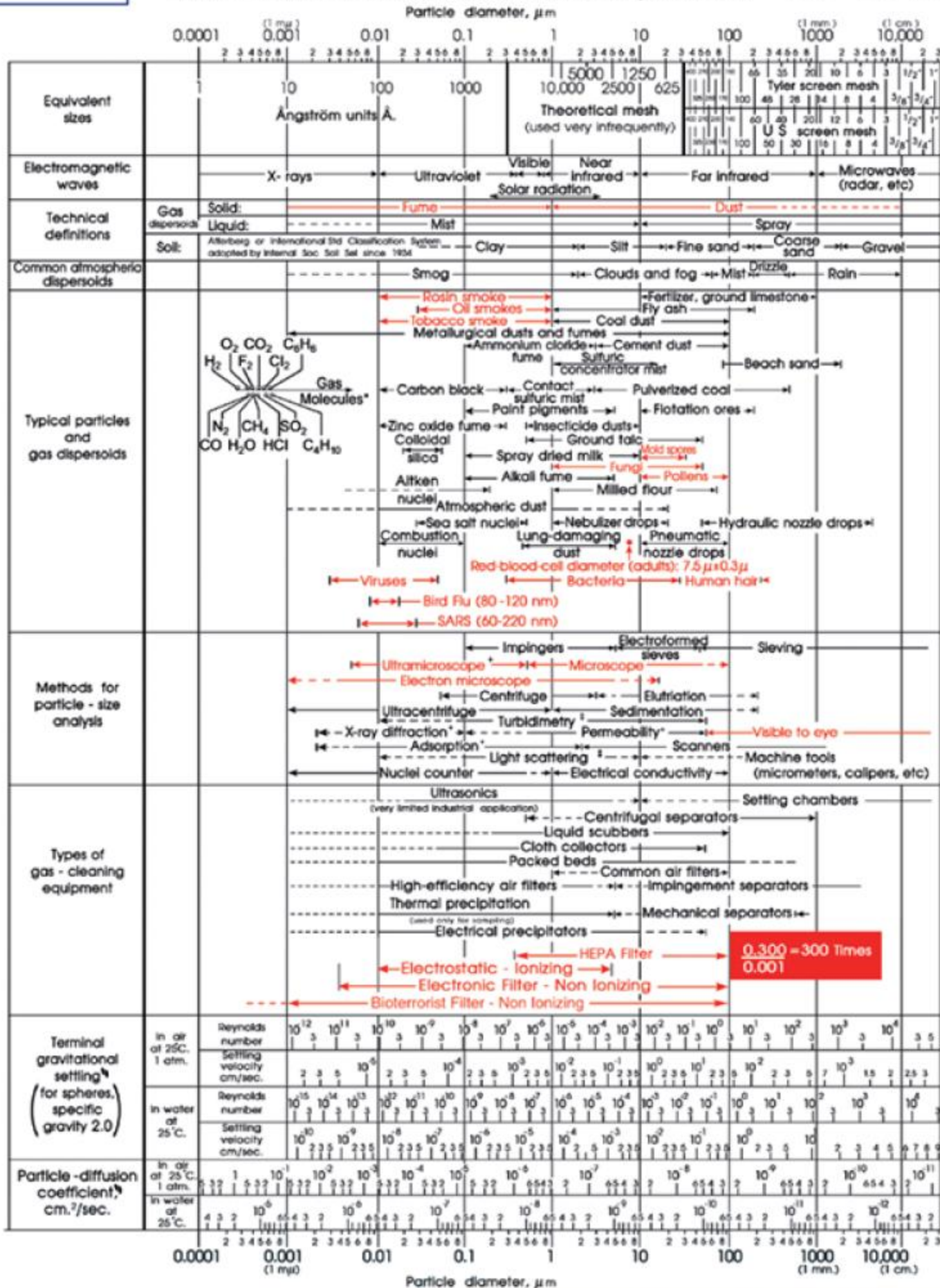


Non-Ionizing therefore No OZONE. Not a HEPA filter. Ozone further irritates asthma/allergies sufferers in a domestic indoor environment. Air cleaners do not use conventional HEPA filters which quickly become full and less efficient.



Marks' Standard Handbook for Mechanical Engineers
 Revised by a staff of specialists
 EUGENE A. AWALONE & THEODORE BAUMERTER III
 Ninth Edition McGRAW-HILL BOOK COMPANY

Sizes and characteristics of airborne particles.



- * Molecular diameters calculated from viscosity data at 0°C.
- + Furnishes average particle diameter but no size distribution.
- ‡ Size distribution may be obtained by special calibration.
- ¶ Stokes - Cunningham factor included in values given for air but not included for water.

PATENT #0301004040, #0401004853, #0602001386



เปรียบเทียบ Air Filter ความละเอียดสูง ระหว่าง HEPA filter และ Electronic Air filter

- HEPA Filter** ความสามารถในการกรองอากาศขนาด 0.3 – 100 ไมครอน มีอายุการใช้งาน 4 – 6 เดือน ปริมาณอากาศไหลผ่านได้ยากเพราะปิดกั้นอากาศ หากยังมีความละเอียดในการกรองมากเท่าใด ยิ่งตันเร็วมากเท่านั้น ต้องทิ้งแล้วเปลี่ยนใหม่เฉลี่ยต่อปีราคาสูง
- Electronic Air Filter** ความสามารถในการกรองอากาศขนาด 0.005 – 100 ไมครอน มีอายุการใช้งาน 5 – 10 ปี ปริมาณอากาศไหลผ่านได้ดีไม่ปิดกั้นอากาศเหมือนแผ่นกรองอากาศที่มีความละเอียดสูง

รายละเอียด	HEPA Filter	ELECTRONIC AIR Filter	ความแตกต่าง
ประสิทธิภาพของฟิลเตอร์จับอนุภาคขนาดความหนาของฟิลเตอร์การลงทุนในปีแรก Static Pressure Drop ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในอาคาร อายุการใช้งาน (สูงสุด) รูปแบบการบำรุงรักษา ต้นทุนการบำรุงรักษาไม่รวมค่าไฟ (ณ ที่ขนาดฟิลเตอร์เท่ากัน)	99.97 % 0.3 ไมครอน 2" (50 mm) 36,000 บาท 2.5" WG (สูง) ไม่มี 6 เดือน ต้องซื้อของใหม่ 360,000 บาท (10 ปี)	99.99 % 0.005 ไมครอน 2" (50 mm) 32,000 บาท 0.09" WG (ต่ำ) ไม่มี 10 ปี บำรุงรักษาไม่ได้ 40,000 บาท (10 ปี)	- 60 เท่า - 4,000 บาท 27.77 เท่า - 30 เท่า - 9 เท่า
การใช้พลังงานไฟฟ้าต่อฟิลเตอร์ ค่าใช้จ่ายพลังงานไฟฟ้าของพัดลม ค่าใช้จ่ายพลังงานไฟฟ้าที่ AHU เพื่อเอาชนะแรงต้านที่ filter ต่อเดือน ค่าไฟฟ้าที่จ่ายต่อปี (12 เดือน)	ไม่มี สูงกว่า 5 เท่า 10,000 บาท (120,000 บาท / ปี)	50 mA ต่ำกว่า 5 เท่า 2,000 บาท (24,000 บาท / ปี)	- 5 เท่า 5 เท่า 96,000 บาท

Relative Size of Common Airborne Contaminants (in Microns)

Visibility	Particle Size	Typical Indoor Air Pollutants	Output Efficiency
Visible with naked eye	40 to 100 Microns	Human Hair, Dust Mite Debris, Household Dusts, Pollen, Spores	Up to 99%
Visible with microscope	1 to 40 Microns	Large Bacteria, Dust Mite Debris, Skin Flakes, Pollen, Spores, Dusts	Up to 99%
	0.3 to 1 Microns	Skin Flakes, Insecticide, Smoke, Viruses, Dust Mite Debris, Dusts	Up to 99%
Visible with Electron Microscope	0.3 to 0.01 Microns	Small Bacteria, Viruses, Dusts, Carbon/Grease and Tobacco Smoke	Up to 99%

Single and multiple pass efficiencies

FILTER DIMENSIONS

DIMENSION (Inches)(Centimetre)	W	x	H
Min-Max	8 (20.3)-24 (60.2)	x	10 (25.4)-30 (76.2)

FILTERS PERFORMANCE

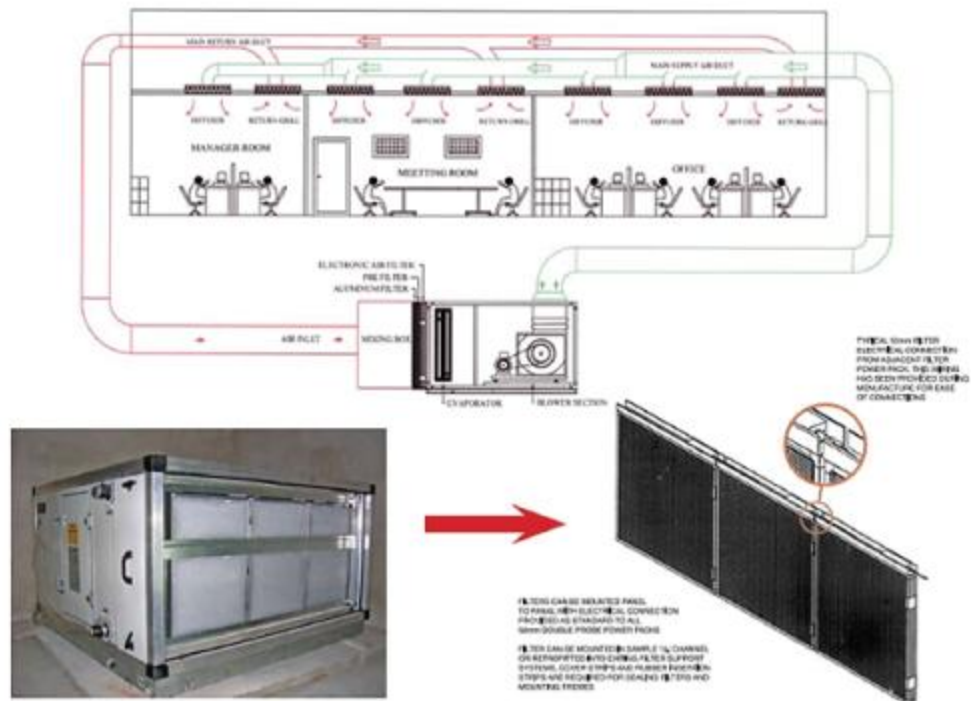
1" Alpine Filter, Nominal Size (IN.) : 24 X 24 X 1 (H X W X D)
 INITIAL RESISTANCE (IN. WG) : 0.04" WG, FINAL 0.60" WG
 SPECIFIED TEST CONDITIONS : AIRFLOW 472 (CFM.) TEMPERATURE (F) 75 RH(%) 30
 : ASHRAE DUST HOLDING CAPACITY 79.90 G
EFFICIENCY PERFORMANCE : 1" Filter: 0.01 MICRON PARTICLES.

2" Alpine Filter, Nominal Size (IN.) : 24 X 24 X 1 (H X W X D)
 INITIAL RESISTANCE (IN. WG) : 0.09" WG, FINAL 1.00" WG
 SPECIFIED TEST CONDITIONS : AIRFLOW 472 (CFM.) TEMPERATURE (F) 75 RH(%) 30
 : ASHRAE DUST HOLDING CAPACITY 84.30 G
EFFICIENCY PERFORMANCE : 2" Filter: 0.005 MICRON PARTICLES.

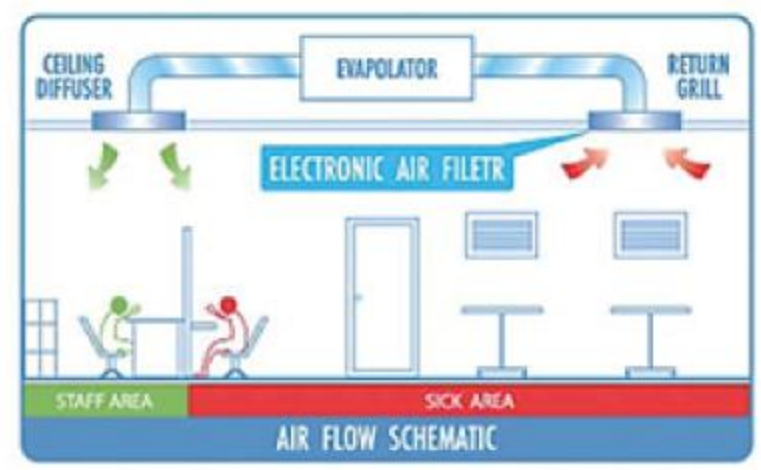
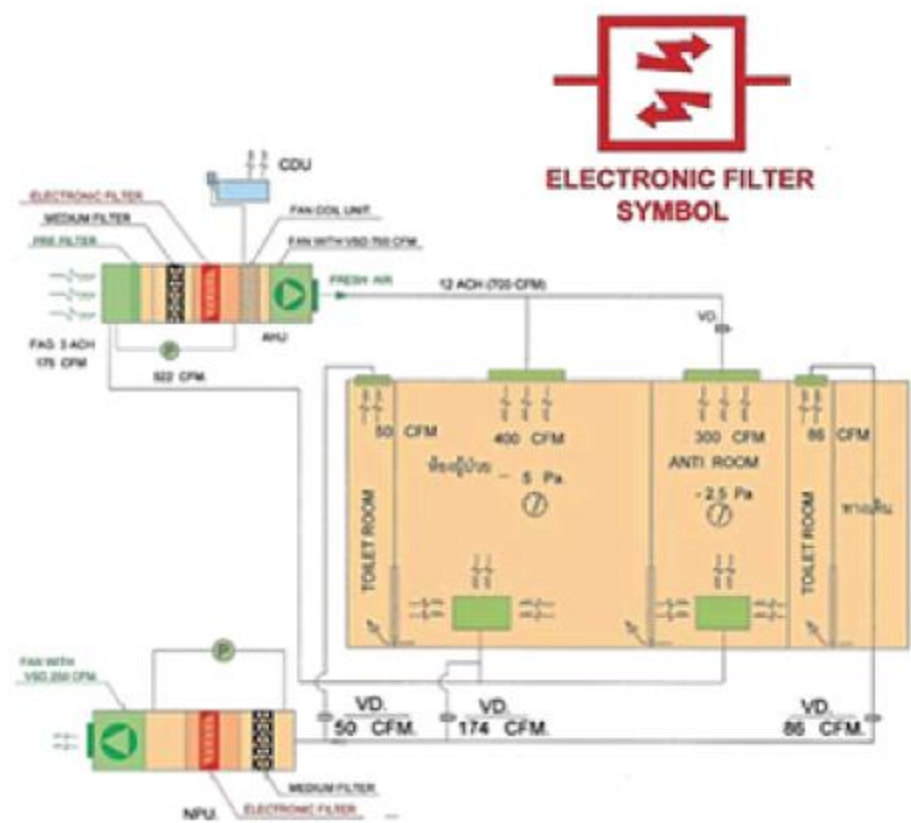
ELECTRICAL SPECIFICATIONS

Operating voltage(Normal)	: 24VAC,50/60Hz
Operating voltage range	: 18 V(min) to 30 V (max) AC or DC
Electrical input	: floating
Power consumption@24 VAC	: 1.6 VA
Electrical connection	: PG-06 plug C/W 8" Long(2.5M) Hook-up cord
Polarity	: White stripe insicates centre pin for AC use,+vs for DC use
Secondary High Voltage	: 6.7 KV +/-0.5 KV @ 1000MΩ Internal Impedance

การนำไปประยุกต์ใช้งานร่วมกับเครื่องปรับอากาศขนาดใหญ่ (Air Handling Unit)



การนำไปประยุกต์ใช้งานร่วมกับระบบปรับอากาศสำหรับ Clean Room (ห้องแยกโรคผู้ป่วยติดเชื้อ หรือ ห้องผ่าตัด)



Trane Care Service

ตอน 1

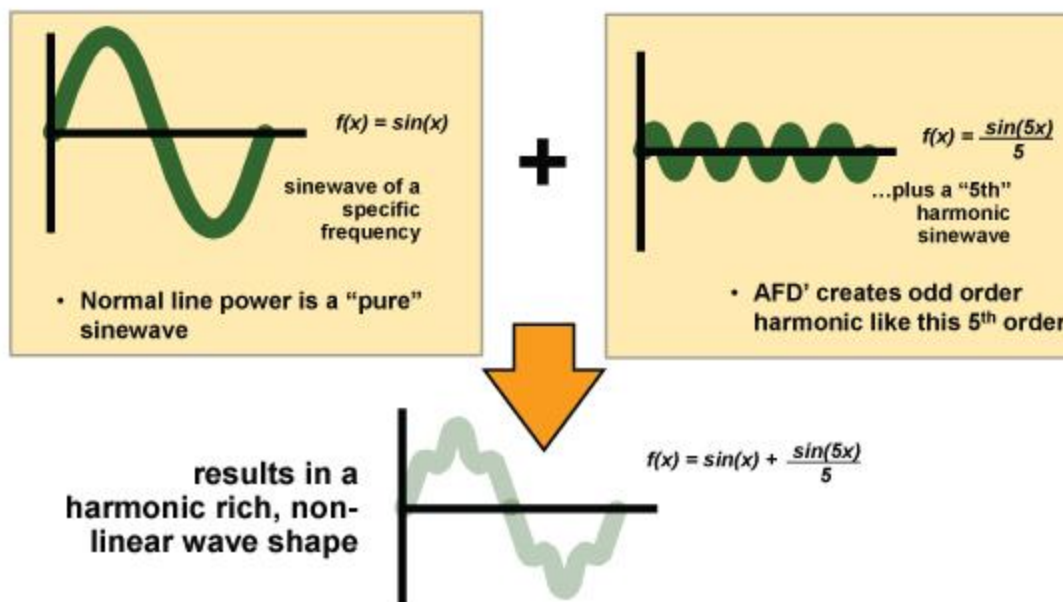
Frequency Drives กับ HARMONICS



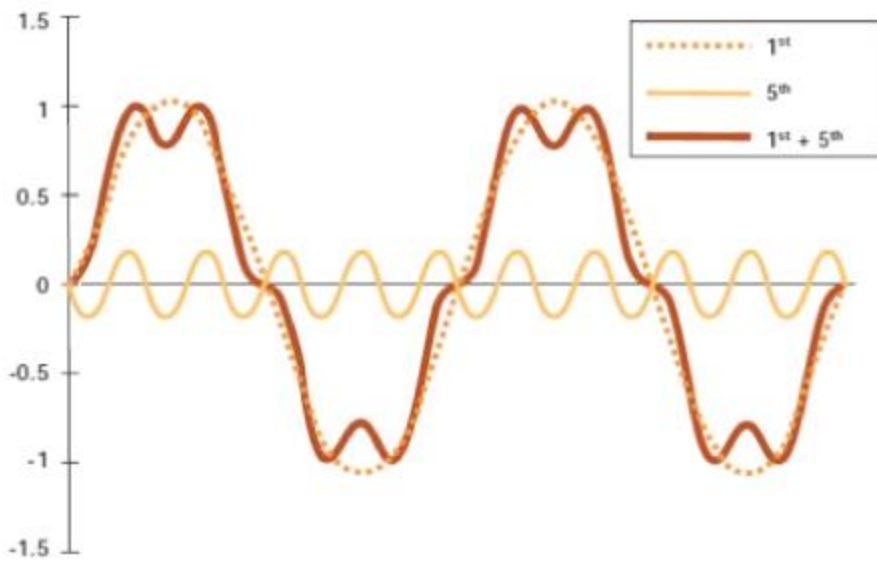
ปัจจุบันได้มีการประยุกต์ใช้อุปกรณ์ปรับเปลี่ยนความเร็วรอบของมอเตอร์ในงานระบบปรับอากาศและทำความเย็นมากยิ่งขึ้น ซึ่งเรามักใช้กับเครื่องส่งลมเย็น บีมน้ำ และเครื่องทำน้ำเย็น อุปกรณ์ที่ใช้เปลี่ยนความเร็วรอบของมอเตอร์กระแสสลับ จะมีคุณสมบัติเป็นโหลดชนิดที่ไม่เป็นเชิงเส้น (Non-Linear Load) จะทำให้เกิดปัญหา ฮาร์มอนิกเกิดขึ้นในระบบไฟฟ้า และส่งผลต่อคุณภาพของระบบไฟฟ้า และการเสื่อมถอยและข่าจรุดของอุปกรณ์ ดังนั้น ในวันนี้ เราจะมาทำความเข้าใจกันว่า ฮาร์มอนิก คืออะไร มีผลกระทบอย่างไรบ้าง และสามารถแก้ไขและป้องกันปัญหาดังกล่าวได้อย่างไร รวมถึงข้อกำหนดกฎเกณฑ์เกี่ยวกับฮาร์มอนิกที่ทางการไฟฟ้าได้กำหนดไว้

ฮาร์มอนิก คืออะไร

ฮาร์มอนิก คือ การบิดเบี้ยวรูปคลื่นที่เกิดจากสัญญาณไซน์ของสัญญาณใดๆซึ่งมีความที่เป็นจำนวนเต็มเท่าของความถี่มูลฐาน (Fundamental Frequency) เมื่อผลของฮาร์มอนิกรวมกับความถี่มูลฐานของสัญญาณแล้วจะทำให้สัญญาณเกิดความบิดเบี้ยวไปจากสัญญาณปกติ ดังภาพที่ 1



ภาพที่ 1 :
สัญญาณไซน์ที่บิดเบี้ยวไป
เนื่องจากการเกิดฮาร์มอนิก
ลำดับที่ 5 ของความถี่มูลฐาน



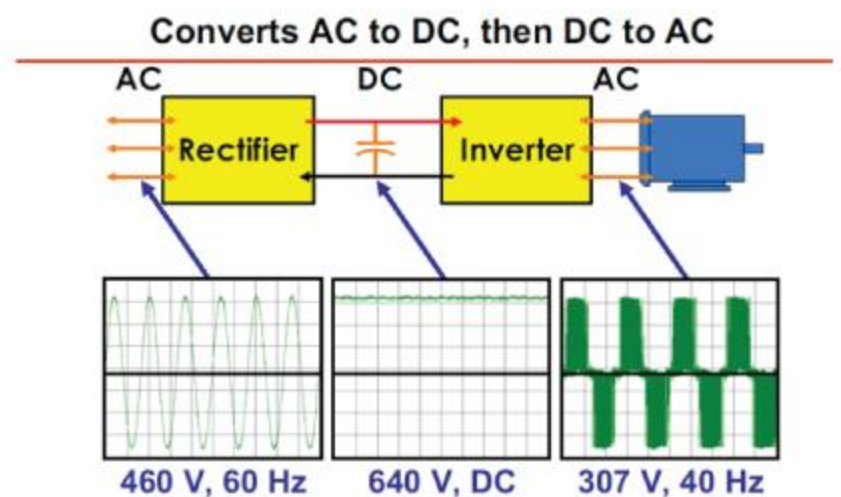
สาเหตุหลัก ที่ทำให้กระแสและแรงดันในระบบไฟฟ้ามีขนาดและรูปร่างผิดเพี้ยนไปจากระบบจ่ายไฟฟ้าปกติ เกิดจากฮาร์มอนิกที่มีอยู่ในระบบไฟฟ้า ซึ่งปัจจุบันในภาคอุตสาหกรรมและอาคารพาณิชย์ต่างๆมีการใช้อุปกรณ์ ซึ่งเป็นแหล่งกำเนิดฮาร์มอนิก เช่น

- คอนเวอร์เตอร์ (Convertor)
- ตัวเรียงกระแสกำลัง (Power Rectifier)
- ชุดขับเคลื่อนปรับความเร็ว (Adjustable-Speed Drive หรือ VSD, AFD) เป็นต้นฯ ซึ่งอุปกรณ์ดังกล่าว มีความสำคัญอย่างยิ่ง เพราะสามารถเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน และยังสามารถลดการใช้พลังงานไฟฟ้าได้

ฮาร์มอนิก เกิดขึ้นได้อย่างไร

ฮาร์มอนิก เกิดขึ้นจากอุปกรณ์จำพวกอิเล็กทรอนิกส์ ที่เป็นโหลดแบบไม่เป็นเชิงเส้น (Non Linear Load) ซึ่งฮาร์มอนิกอันดับต่างกันสามารถเกิดขึ้นได้ปะปนกัน แทนจะทุกอันดับ จะมีมาก หรือน้อย ขึ้นอยู่กับว่าใช้อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ชนิดใด อุปกรณ์ที่สามารถสร้างฮาร์มอนิกให้เกิดขึ้นในระบบได้ ก็คือ อุปกรณ์ทุกอย่างที่มีตัวแปลง ไฟจากกระแสสลับ (AC) ไปเป็นกระแสตรง (DC) หรือแปลงจากกระแสตรงเป็นกระแสสลับ และจากอุปกรณ์ที่ใช้หลักการกระแสสลับวงจรมาใช้งาน เช่น เครื่องเชื่อมไฟฟ้า เครื่องหลอม และอื่นๆ จะเห็นได้ว่า ในปัจจุบันเราแทบจะหลีกเลี่ยงฮาร์มอนิกไม่ได้เลย เพราะอุปกรณ์หลายๆ อย่างใช้ไฟฟ้ากระแสตรง (DC) ในการทำงาน รวมถึง อุปกรณ์เปลี่ยนความเร็วรอบของมอเตอร์ ดังตัวอย่างภาพที่ 2 ซึ่งจะใช้หลักการแปลงวงจรไฟฟ้ากระแสสลับไปเป็นไฟฟ้ากระแสตรง (AC to DC) แล้วจึงแปลงแรงดันไฟฟ้ากระแสตรงไปเป็นแรงดันไฟฟ้ากระแสสลับที่ความถี่ที่ต้องการควบคุมความเร็วรอบนั้นๆของมอเตอร์

ภาพที่ 2 : โครงสร้างชุดควบคุมความเร็วรอบมอเตอร์



ฮาร์มอนิกที่เกิดขึ้นส่งผลกระทบต่อระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าอย่างไรบ้าง ?

นอกจากฮาร์มอนิกอันดับที่ 1 หรือความถี่ไฟฟ้าที่เราใช้งานที่ 50 Hz ฮาร์มอนิกอื่นๆไม่ได้นำไปใช้งาน แต่จะก่อให้เกิดปัญหาเกี่ยวกับอุปกรณ์ในระบบไฟฟ้า ได้แก่ การทำงานผิดพลาดของอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ การสื่อสารผิดพลาดของสัญญาณ เกิดความร้อนสะสมที่ตัวอุปกรณ์และอาจทำให้ ฟิวส์ เบรกเกอร์ ฉนวนสายไฟ และหม้อแปลง รวมถึงตัวเก็บประจุ (Capacitor bank) ในระบบชำรุดได้

Harmonics • • It is a Big Deal

◆ Effects

Electronic equipment problems
Communication and data errors
Faulty control signals & errors
Cable insulation breakdown
CB thermal tripping/fuse blowing
Transformer failures

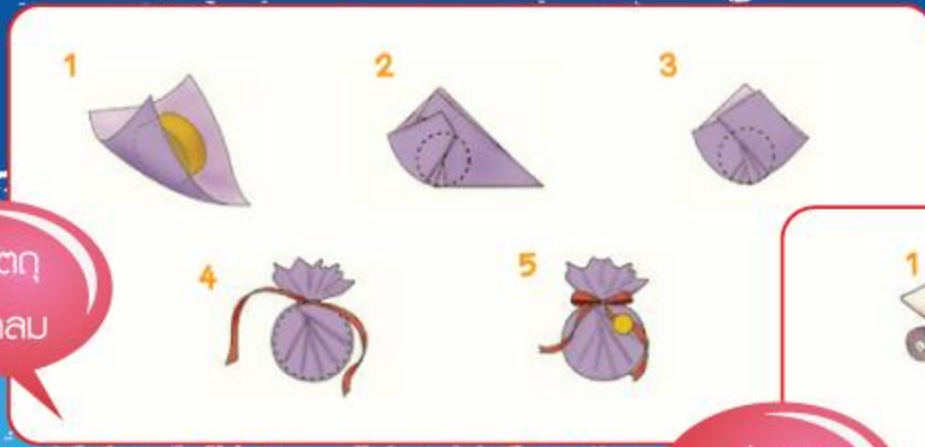
◆ Power factor capacitor incompatibility (overload or resonance)



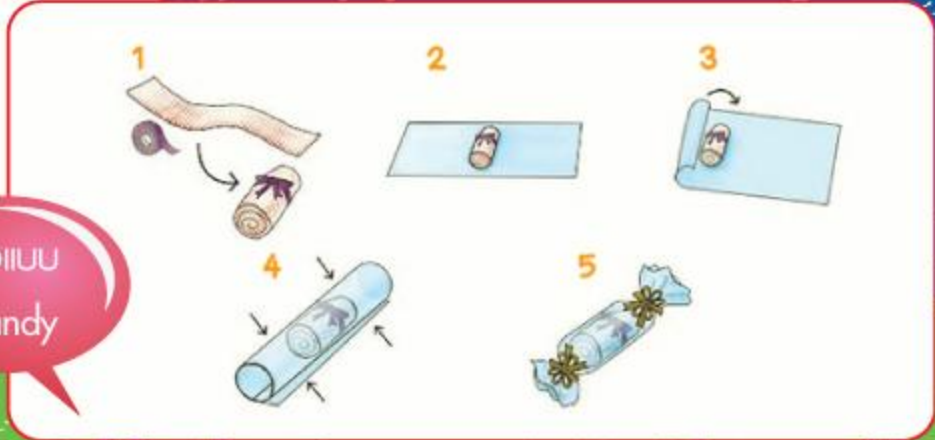
**'Harmonic spec' และ 'TRANE' ทำให้เกิด harmonic หรือไม่??
โปรดติดตามฉบับหน้า...**

Trane Activities

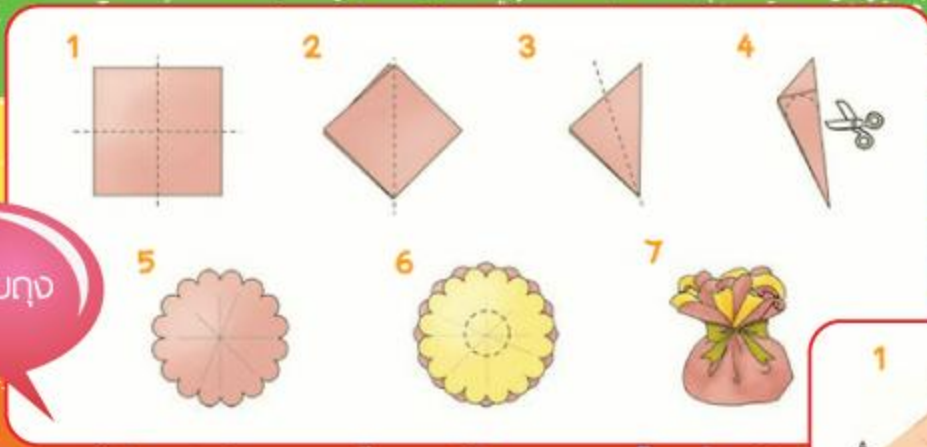
ต้อนรับปีใหม่... ด้วยการห่อของขวัญแบบต่างๆ



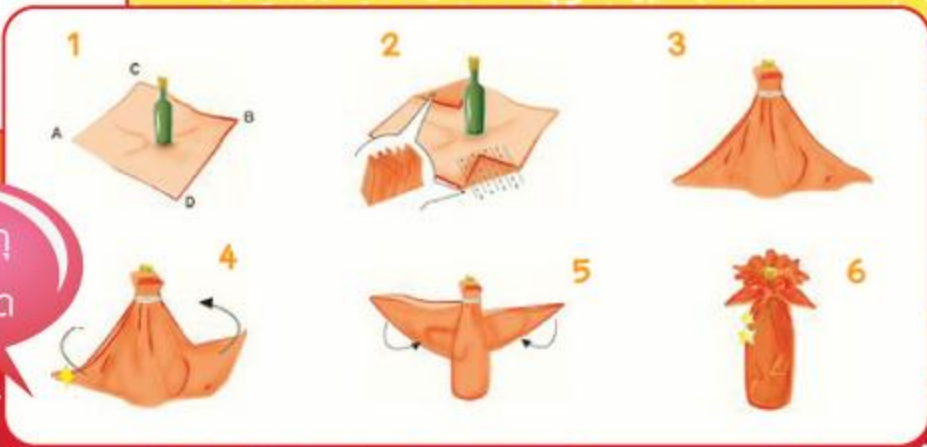
ห่อฉัตร
ทรงกลาย



ห่อแบบ
Candy



ห่อแบบ
ดอก



ห่อฉัตร
แบบขวด

credit : วัลปัทม์