



INVISIBLE PREMIUM



Mini-Split Air Conditioner

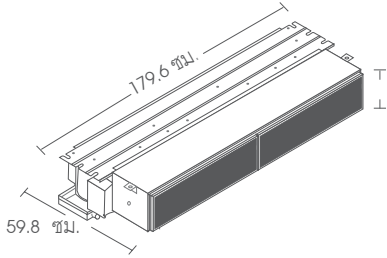
30,000 - 60,000 BTU/H Concealed Model

MCD R32 Series 50Hz

TRANE
TECHNOLOGIES



เครื่องปรับอากาศแยกส่วนแบบซ่อนในฝ้าดีไซน์พิเศษ



26 ซม.
(เมื่อถอดชุด Plenum)

- **Invisible Premium** ได้รับการออกแบบอย่างพิถีพิถัน เพื่อตอบสนองการใช้งานเครื่องปรับอากาศแบบซ่อนในฝ้าที่ต้องการความเย็นอย่างต่อเนื่อง โดยไม่มีเสียงดังรบกวน เช่น ห้องชุด โรงแรม สำนักงาน หรือ บ้านพักอาศัย
- ทำงานเงียบมากยิ่งขึ้น ด้วยระดับเสียงต่ำสุดเพียง 39 dBA* (*ระดับเสียงของ MCDE30HB ที่ความเร็วพัดลมต่ำสุด)
- ได้รับการออกแบบให้มีความสูงเพียง 26 ซม. ทุกรุ่น (เมื่อถอดชุด Plenum) จึงทำให้สามารถติดตั้งได้แม้ในพื้นที่ที่มีความสูงของฝ้าจำกัด

Outdoor Unit ที่มีมาตรฐานการทำงานสูง

- Outdoor Unit รูปทรงกะทัดรัด สวยงาม ผ่านการเคลือบ Galvanize และอบสีอย่างดี เพื่อป้องกันการเป็นสนิม
- เชื้อถือได้ใบประสิทธิภาพการทำงาน
- พร้อมด้วย Shut-off Valve
- Terminal Block ในคอนเดนซิ่ง เป็นชนิดไม่ลามไฟ และผ่านมาตรฐาน IEC60335-2-40



Control Options



Trane Wall Thermostat II (Option)

เทอร์โมสตัทติดผนัง (Wall Thermostat II) ของทรานใช้ควบคุมการปรับความเร็วพัดลมได้ 4 ระดับ ปรับตั้งอุณหภูมิตั้งแต่ 15 - 30 องศาเซลเซียส แสดงการทำงานของคอมเพรสเซอร์ และมีตัวรับสัญญาณจากรีโมทไร้สาย

Condensate Drain Pump (Option)



ปั๊มน้ำขนาดเล็กของทราน สำหรับติดตั้งกับชุดเป่าลมเย็นของเครื่องปรับอากาศ ซึ่งชุดปั๊มน้ำประกอบด้วยส่วนของปั๊มน้ำและส่วนควบคุมระดับน้ำ (เหมาะสำหรับเครื่องปรับอากาศขนาด 1-5 ตัน)

*ควรคำนวณปริมาณการไหลของน้ำทิ้งตามระยะท่อดูดและท่ออัดตามความเป็นจริง (อ้างอิงคู่มือการใช้งาน) เพื่อการใช้งานที่เหมาะสม

Product Specifications

Models	Indoor unit		MCDE30HB	MCDE36HB	MCDE36HB	MCDE48HB	MCDE48HB	MCDE60HB	
	Outdoor unit		TTKE30KB	TTKE36KB	TTKE36KD	TTKE42KD	TTKE48KD	TTKE60KD	
Performance Data	Cooling Capacity	Btu/h	30,000	36,000	36,000	42,000	48,000	60,000	
	Airflow	CFM	1,000	1,200	1,200	1,600	1,600	2,000	
Indoor Units									
Electrical Data	Power Supply	V/ph/Hz	220-240/1/50						
Fan Motor	Qty x RLA	A	2 x 1.38	2 x 1.38	2 x 1.38	2 x 1.84	2 x 1.84	2 x 1.88	
Fan Type	Double Width Double Inlet Centrifugal Fan								
Fan	Qty		4	4	4	4	4	4	
Dimensions (With Plenum)	H x W x D	mm	350 x 1,796 x 598						
Weight (With Plenum)		kg	47	47	47	49	49	51	
Dimensions (Without Plenum)	H x W x D	mm	260 x 1,796 x 598						
Weight (Without Plenum)		kg	46	46	46	48	48	50	
Drain Connection Pipe		in	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	
Outdoor Units									
Electrical Data	Power Supply	V/Ph/Hz	220-240/1/50			380-415/3/50			
Expansion Device	Capillary Tube								
Compressor	Type	Rotary							
	RLA	A	11.6	12.5	4.5	5.0	8.9	9.9	
Fan Motor	RLA x Qty	A	0.9	0.5	0.5	1.65	1.65	0.75x2	
Dimensions	H x W x D	mm	795x1,018x360				998x1,078x360		1,254x988x350
Weight	Uncrated (Net)	kg	82	82	82	86	90	100	
Piping Connection Type	Service Valve - Flare Connection								
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	
	Suction	in	5/8	5/8	5/8	5/8	3/4	3/4	
Refrigerant	R-32								
TIS 2134-2553 Mark			⊕	⊕	⊕	N/A	N/A	N/A	

Note: 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor.
2. Outdoor unit dimensions depth is not included the dimensions of unit's legs.
3. Product design and specification are subject to change without notice.



ทรู (ประเทศไทย)

เลขที่ 1126/2 ชั้น 30 อาคารวานิช 2 ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

☎ 0-2761-1111

