

Retrofit de refrigerantes



- Para enfriadoras de 200 a 1400 kW
- Sustitución de los refrigerantes HFC (como el R134a o el R404A) por el refrigerante de bajo potencial de calentamiento atmosférico R513A
- Sólo un 3% de reducción de la capacidad de refrigeración
- Reducción del 50% de la huella de carbono de los enfriadores
- Protección del medio ambiente



A prueba de futuro, reduzca la huella de carbono y proteja su inversión

Debido a la normativa sobre gases fluorados, se está produciendo una reducción gradual del uso de HFC, lo que repercute significativamente en la disponibilidad y el precio de los refrigerantes con un elevado potencial de calentamiento global (PCG), como el R134a. Se ha vuelto esencial para la industria y los operadores hacer una transición oportuna a refrigerantes de alta eficiencia con menor GWP - como el R1234ze, R1233zd, R513A y R454B. Trane ha desarrollado una gama de soluciones de retroadaptación adecuadas para los modelos de enfriadoras actuales y anteriores.

La huella de carbono de las enfriadoras está directamente relacionada con el tipo de refrigerante utilizado. Para una cantidad de refrigerante de entre 60 kg y 400 kg, una reconversión de refrigerante puede representar una reducción de la huella de carbono de entre 44 toneladas y 325 toneladas de CO₂.



La experiencia de Trane con los refrigerantes de nueva generación

Trane se dedica a reducir la intensidad energética del mundo. Como parte de nuestro Compromiso Corporativo con el Clima, ofrecemos productos de alta eficiencia con refrigerantes de próxima generación, de bajo a ultra bajo GWP. Como uno de los principales fabricantes de compresores, contamos con décadas de experiencia en el desarrollo de equipos y la cualificación de componentes. Nos aseguramos de que se han tenido en cuenta todos los parámetros a la hora de calificar un refrigerante de próxima generación.

Trane prueba exhaustivamente el rendimiento de nuestros

compresores con cada refrigerante. La gestión del aceite es clave para garantizar que los equipos funcionen sin problemas durante años. Los compresores se prueban exhaustivamente en condiciones severas para eliminar cualquier riesgo de fallo. Los refrigerantes de próxima generación pueden requerir algoritmos de control específicos para gestionar el retorno del aceite y trabajar eficazmente con otras propiedades diferentes. Los intercambiadores de calor incorporados deben ser compatibles para funcionar con el nuevo refrigerante seleccionado y mantener el rendimiento del equipo.

Durante un Retrofit de Refrigerante Trane, un técnico certificado de Trane sigue un proceso muy estricto para asegurar que todas las acciones se realizan correctamente. Un Retrofit de Refrigerante Trane optimizará su enfriadora para satisfacer sus requisitos operativos actuales y futuros.

Optimizar el funcionamiento

La tecnología evoluciona continuamente y Trane Engineering se adelanta a la innovación en el desarrollo de productos. Nuestras soluciones sostenibles aportan mejoras a la base instalada de Trane para que sus enfriadoras y bombas de calor sean aún "mejores que antes". Esa es la ventaja de Trane para los edificios - TBA.

Servicios de alquiler de Trane

La calefacción y la refrigeración son servicios, no productos. Un proceso o un edificio no necesita una enfriadora o una caldera situada en un tejado sin más, sino un suministro fiable y eficiente de agua fría o caliente o de aire frío o caliente. En esencia, eso es lo que hacemos en Trane Rental Services. Déjelo en nuestras manos.



Leer más <https://trane.eu/rental>

Trane tiene una política de mejora continua de productos y datos de productos y se reserva el derecho de cambiar el diseño y las especificaciones sin previo aviso.



Trane – by Trane Technologies (NYSE: TT), a global climate innovator – creates comfortable, energy efficient indoor environments through a broad portfolio of heating, ventilating and air conditioning systems and controls, services, parts and supply. For more information, please visit trane.eu or tranetechnologies.com.